

SC 4000 + ER-42 KÄYTTÖOHJE

Kumia-kumiin, kumia-metalliin, kumia-kudokseen, kudosta-kudokseen, kudosta-metalliin.

HUOM!	Suurin käyttölämpötila	+100 °C, kumi-metalli
		+80 °C, kumi-kumia
		+80 °C, kumi-kangasta
	Käyttölämpötila	+5° ... +45 °C

HUOM! SC 4000 on erittäin leimahdusherkkää levitettynä !!

KARHENNUS

Kudos karhennetaan teräslankaharjalla tai paperilaikkakarhentimella no. 24

Kumi karhennetaan kovametallikarhentimella (hieno- tai karkearakeisella) niin, ettei kiiltäviä kohtia esiinny. Karhennuspöly poistetaan kuivana.

Metalli puhdistetaan hiekkapuhaltamalla tai kulmahiomakoneella paperilaikkakarhentimella no. 16. Metallia pestään ennen liimausta tai Primerin levitystä puhdistusaineella.

SEKOITTAMINEN

SC 4000 liima sekoitetaan hyvin 4% kovettimella ER-42.

HUOM!!! Sekoitettu erä on käytettävä kahden tunnin aikana.

HUOM! Käytä hengityssuojainta, suojakäsineitä, suojalaseja ja noudata turvallisuusohjeita.

SIVELY Kumi, metalli ja kudos vaativat kaksi liimasivelyä SC 4000 + ER-42 sekoituksella.

KUIVUMINEN

Kumin ja **kudoksen** ensimmäisen sivelyn annetaan kuivua täysin, esim. yksi tunti.

Metallissa kuivuminen vähintään kaksi tuntia, mieluummin vielä enemmän.

Toisen liimasivelyn annetaan kuivua ainoastaan niin kauan, että se on vielä selvästi tahmea kosketeltaessa sormen selkäpuolella.

Ylikuivumistapauksissa on toisen sivelyn päälle vedettävä kolmas sively.

TRISSAUS

Liitetyt pinnat trissataan tai puristetaan voimakkaasti vastakkain.